

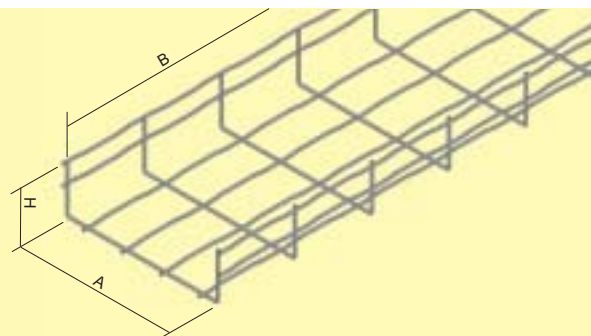
JGHEABURI DE SÂRMĂ

4





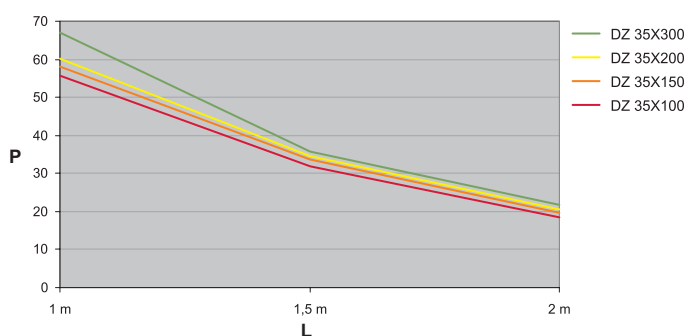
jgheaburi de sârmă



număr articol	H	A	B	Ø	‡	↺	BX	IX
DZ 35X100	35	100	3000	4	0,71	24	8595057689893	
DZ 35X150	35	150	3000	4	0,75	24	8595057690127	
DZ 35X200	35	200	3000	4	1,09	18	8595057690134	
DZ 35X300	35	300	3000	4	1,046	18	8595057690141	
DZ 60X60	60	60	3000	4	0,71	36	8595057689862	INOXDZ 60X60 Ⓢ
DZ 60X100	60	100	3000	4	0,98	18	8595057689879	INOXDZ 60X100 Ⓢ
DZ 60X150	60	150	3000	4	1,05	18	8595057690158	INOXDZ 60X150 Ⓢ
DZ 60X200	60	200	3000	4	1,36	18	8595057689886	INOXDZ 60X200 Ⓢ
DZ 60X300	60	300	3000	4	1,93	12	8595057690165	INOXDZ 60X300 Ⓢ
DZ 60X400	60	400	3000	4	2,37	12	8595057690172	
DZ 60X500	60	500	3000	4	2,75	6	8595057690189	
DZ 60X600	60	600	3000	4	3,19	6	8595057690196	
DZ 110X200	110	200	3000	4	1,93	6	8595057690202	
DZ 110X300	110	300	3000	4	2,37	6	8595057690219	
DZ 110X400	110	400	3000	4	2,75	6	8595057690226	

Grătarul fundului: 50 x 100 mm.

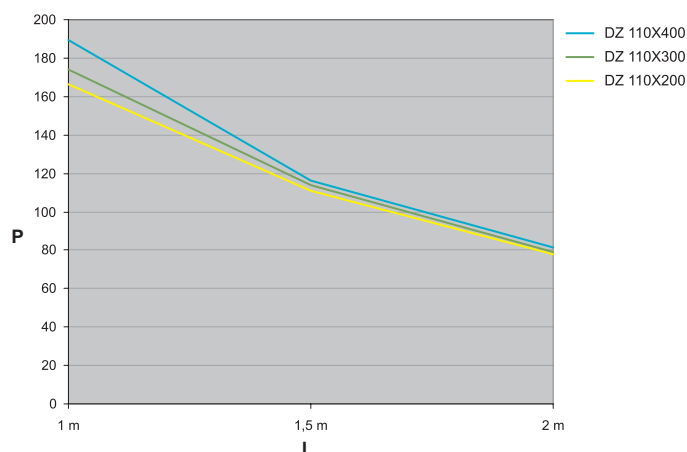
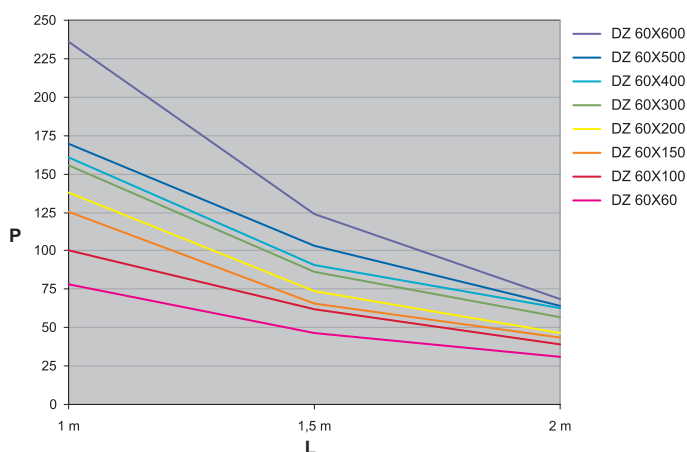
Jgheaburile de sârmă se îmbină cu ajutorul elementului de îmbinare DZS/B (pag. 3). Jgheaburile având înălțimea peretelui lateral 60 și 110 mm se pot îmbina cu elementul de îmbinare rapidă DZRS/B (pag. 3) sau cu ajutorul unei armături de îmbinare DZPS/B (pag. 4).



Graficul din figură indică sarcina maximă uniformă admisă a jgheabului în funcție de distanța proptelelor.

L = distanță între proptele (m)

P = sarcină uniformă admisă (kg/m)



Ø sârmă diametru (mm)

↺ metri în set

‡ kg/m

Ⓢ pe bază de comandă

BX cromat de zinc

IX inoxidabil



șurub de fixare



număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZSU/B	0,014	100	8595057689855	INOXDZSU/B



element de îmbinare



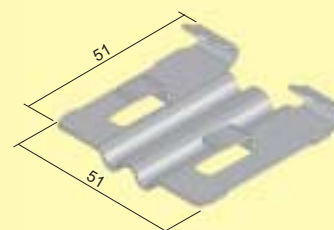
număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZS/B	0,022	100	8595057689831	INOXDZS/B



O construcție specială a capului de șurub permite o îmbinare rapidă și sigură a jgheabului.



element de îmbinare rapidă

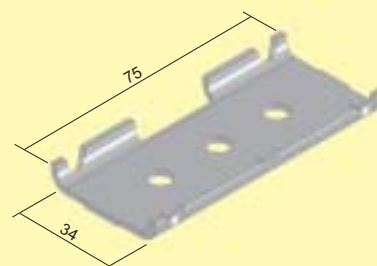


număr articol	‡	↺	ZNCR
DZRS/B	0,024	50	8595057689824

Elementul de îmbinare rapidă permite îmbinarea jgheaburilor având înălțimea peretelui lateral de 60 și 110 mm fără utilizarea șuruburilor.



armătură de îmbinare

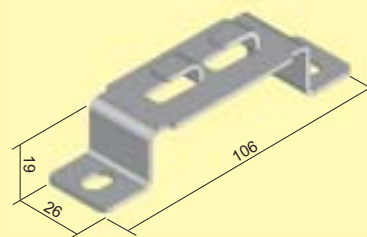


număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZSP/B	0,058	300	8595057689848	INOXDZSP/B

Armătura de îmbinare servește pentru o îmbinare mai rigidă a jgheaburilor. Fixarea se realizează cu ajutorul șuruburilor DZSU/B, care trebuie comandate în mod separat. Armătura este destinată pentru îmbinarea jgheaburilor de sârmă având înălțimea peretelui lateral de 60 și 110 mm.



suspensie

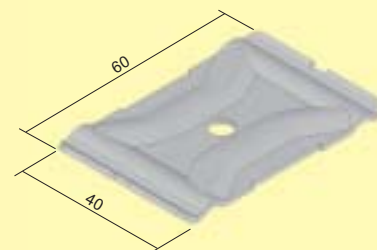


număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZZ/B	0,052	100	8595057689800	INOXDZZ/B

Suspensie se poate folosi la fixarea jgheabului de sârmă pe perete sau împreună cu bara filetată $\varnothing$ 8 mm la suspendarea de plafon.



suspensie centrala

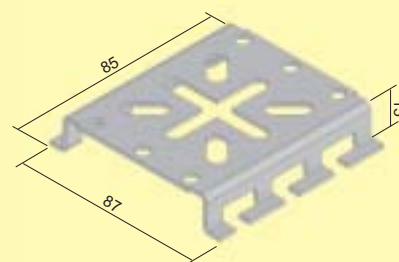


număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZCZ/B	0,026	100	8595057689794	INOXDZCZ/B

Suspensie centrală este destinată pentru suspendarea jgheabului de sârmă de plafon. Pentru aceasta sunt necesare două bucăți de suspensie centrală și o bară filetată de $\varnothing$ 8 mm.



placă de montaj

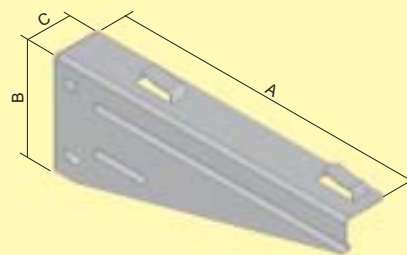


număr articol	‡	↺	ZNCR	IX
DZMD/B	0,080	1	8595057689817	INOXDZMD/B

Placă de montaj se fixează de peretele lateral al jgheabului de sârmă pe care se montează ulterior o cutie de instalație electrică. Este destinată pentru o înălțime a peretelui lateral de 60 sau 110 mm.



proptea de perete



număr articol	A	B	C	‡	↺	S
DZDS 100/B	150	85	35	0,178	1	8595057689909
DZDS 150/B	200	85	35	0,240	1	8595057690233
DZDS 200/B	250	85	35	0,292	1	8595057689916
DZDS 300/B	350	85	35	0,570	1	8595057690240
DZDS 400/B	450	85	35	0,705	1	8595057690257
DZDS 500/B	550	85	35	1,290	1	8595057690264
DZDS 600/B	650	85	35	1,490	1	8595057690271

Prin îndoirea proeminenței de fixare asigurăm o fixare rapidă și sigură a jgheabului de sârmă de proptea.



clește pentru tăiat

număr articol	‡	↺	
DZDN	0,75	1	8595057668591

Cleștele este echipat cu lame oblice. Sârma pe jgheaburi trebuie tăiată cât mai aproape de intersecție.



spray de zinc

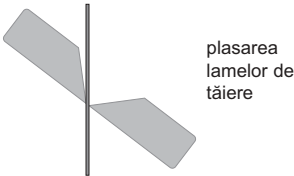
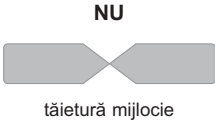
număr articol	‡	↺	
GZS	0,45	1	8595057633148

construcție



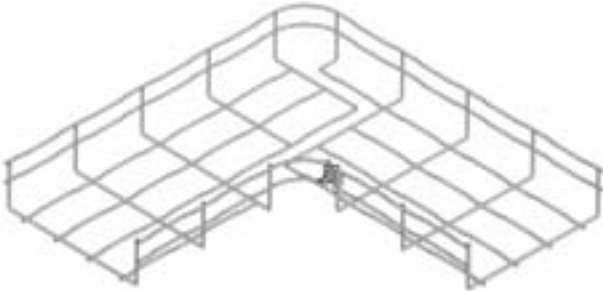
TĂIEREA SÂRMEI

Forma traseului din jgheaburile de sârmă poate fi schimbată după cerințele dumneavoastră. Pentru tăierea grătarului de sârmă a jgheabului recomandăm utilizarea cleștelui profesional cu o tăietură ofset (vezi figura de mai jos). Se recomandă ca tăierea sârmei să se facă cât mai aproape de intersecția sârmei pentru a se evita deteriorarea cablurilor.



ARCUL

Pentru realizarea arcului trebuie tăiate zonele din fundul și din pereții laterali ai jgheabului de sârmă. Este interzis a tăia sârma de legătură din peretele interior. Pereții laterali ai jgheabului de sârmă se îndoiesc într-un arc de 90°. Peretele interior se îmbină cu ajutorul elementului de îmbinare DZS/B, cel de-al doilea element de îmbinare se folosește pentru îmbinarea fundului jgheabului.



lățimea jgheabului	numărul elementelor de îmbinare DZS/B	tăierea zonei	montajul
100	2		
150	2		
200	2		
300	2		
400	2		
500	2		
600	2		

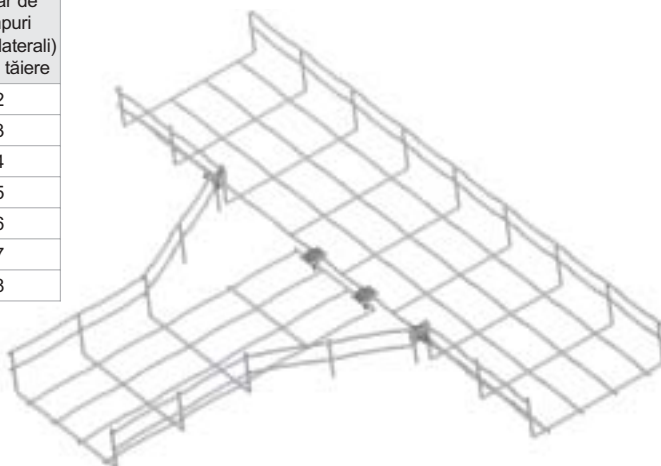
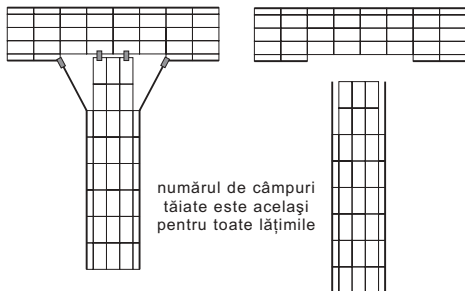
construcție

ELEMENTUL T

Elementul T se formează din două bucăți de jgheaburi de sârmă. La jgheabul "de ramificație" se taie două câmpuri ale peretelui lateral de la fund, acest lucru fiind valabil pentru toate lățimile jgheaburilor. La jgheabul "de tranziție" se taie pereții laterali, numărul de câmpuri depinzând de lățimea jgheabului "de ramificație" și este trecut în tabel. Pereții laterali și fundurile jgheaburilor se îmbină cu ajutorul elementului de îmbinare DZS/B. Elementul T se poate face și din jgheaburi cu lățimi diferite.

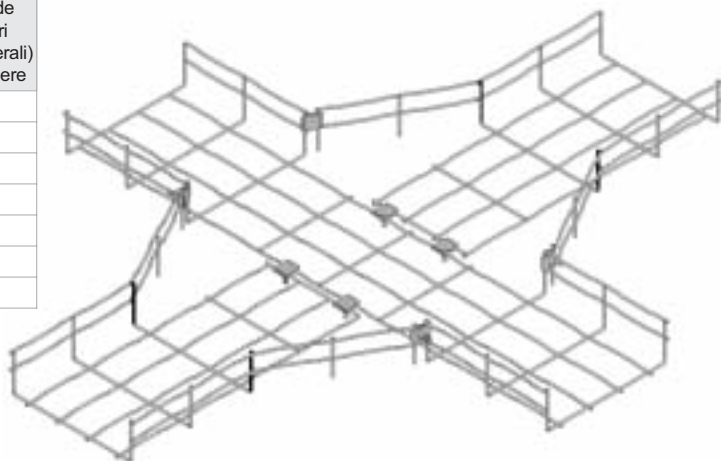
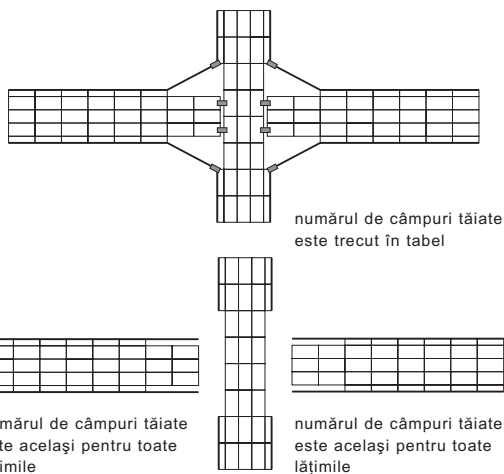
lățimea jgheabului	numărul elementelor de îmbinare DZS/B	număr de câmpuri (pereți laterali) pentru tăiere
100	4	2
150	4	3
200	4	4
300	4	5
400	4	6
500	4	7
600	4	8

numărul de câmpuri tăiate este trecut în tabel

**CRUCE**

Formarea crucei este de fapt formarea a două elemente T. La două jgheaburi "de ramificație" se taie două câmpuri ale peretelui lateral de la fund, acest lucru fiind valabil pentru toate lățimile jgheaburilor. La jgheabul "de tranziție", pe ambele părți, se taie pereții laterali, numărul de câmpuri depinzând de lățimea jgheabului atașat și este trecut în tabel. Pereții laterali și fundurile jgheaburilor se unesc cu ajutorul elementului de îmbinare DZS/B. Crucea se poate forma din jgheaburi de lățimi diferite.

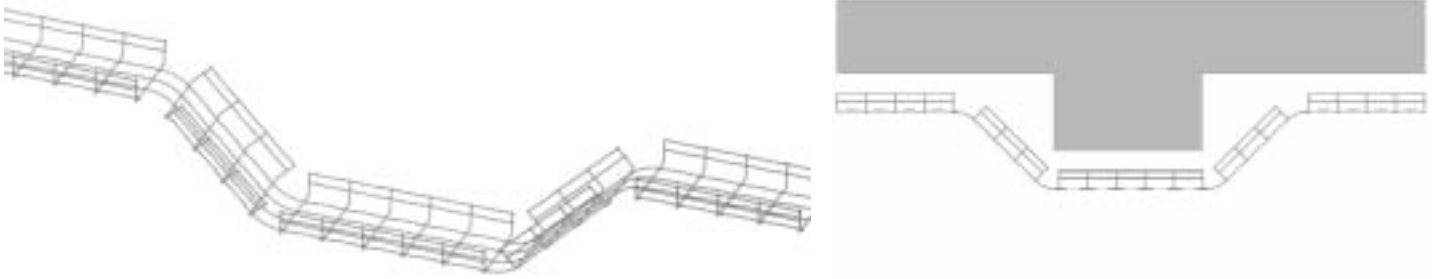
lățimea jgheabului	numărul elementelor de îmbinare DZS/B	număr de câmpuri (pereți laterali) pentru tăiere
100	8	2 + 2
150	8	3 + 3
200	8	4 + 4
300	8	5 + 5
400	8	6 + 6
500	8	7 + 7
600	8	8 + 8



construcție

NIVELE DIFERITE

Orice schimbare a nivelului orizontal se poate obține prin tăierea zonei respective și îndoirea jgheabului de sârmă în locul respectiv, până la obținerea formei cerute.

**REDUCȚIE**

Jgheaburile de sârmă pot fi îngustate pentru a putea fi îmbinate cu o parte mai îngustă. Pentru atingerea rezultatului cerut, toate combinațiile au la bază câteva principii:

- tăierea zonei cerute din fund și din pereții laterali
- îndoirea peretelui la lățimea cerută
- unirea capetelor cu ajutorul a 3 buc DZS/B

